

## Для работы с добавлением отвердителя Иоват® 195.60 или с добавлением отвердителя Иоват® 195.62

102.49

**Примеры применения:** Для склеивания твердой древесины (дуб, бук), древесины с повышенным содержанием смол (сосна), тропических пород (тик, меранти) и древесины с повышенным содержанием влаги (до 15%). Для склеивания изделий, подвергающихся в дальнейшем атмосферным влияниям, например оконные блоки или опалубка.

**Основа:** Сополимерная дисперсия

**Свойства / Указания по применению:** Иоваколь® 102.49 применяется с Отвердителями Иоват® 195.60 или 195.62. Очень высокая водостойкость, термостойкость, стойкость к механическим воздействиям. Клей очень хорошо заполняет швы, относительно стойкий к действию растворителей. Стойкий к старению. При правильном применении достигается группа нагрузки D4 по DIN EN 204/205. Выдерживается нагрузка >7,0 Н/мм<sup>2</sup> по нормам WATT'91 (испытано ИФТ г. Розенхайм). Без отвердителя достигается группа нагрузки D2 по DIN EN 204/205.

**Для деталей оборудования, соприкасающихся с клеем мы рекомендуем нержавеющую сталь марки V2A (или более высокого качества) или нейтральные пластмассы (например, тефлон, полипропилен или полиамид). Следует избегать контакта с такими металлами, как цинк, медь, латунь, алюминий и т.д. По другим вопросам обращайтесь к изготовителям оборудования или к нашим специалистам-технологам.**

Иоваколь® 102.49 смешивают с отвердителем:  
Иоват® 195.60 = 100:7 - 15% весовых частей  
Иоват® 195.62 = 100:7 - 15% весовых частей

Смешивание необходимо производить очень тщательно, при смешивании больших объемов рекомендуется использовать смеситель-дозатор. Клей наносится обычными приспособлениями: кистью, шпателем или валиком. Не должен соприкасаться с железом. Содержащая дубильные вещества древесина может окраситься.

Емкость со смесью клея и отвердителя Иоват® 195.60 или 195.62 не следует закрывать плотно (из-за образования CO<sub>2</sub> емкость может потрескаться).

<b>Технические данные:</b>	Вязкость [мПас]:	пр. 11.000 (Брукфильд)
	(без отвердителя)	
	Сухой остаток [%]:	пр. 60
	Плотность [г/см <sup>3</sup> ]:	пр. 1,5
	Значение pH:	пр. 7
	Минимальная температура образования клеевой пленки [°C]:	пр. 5
Цвет клеевой пленки:	бежевый	

Продолжение на странице 2

04/07 Все технические данные являются параметрами, представляющие средние значения. Наши технические проспекты постоянно обновляются и приводятся в соответствие с уровнем техники. Это издание аннулирует все предыдущие издания и действительно с момента выпуска. **Обратите, пожалуйста, Ваше внимание на последнюю страницу.**

**Jowat**   
Промышленные клеи

Минимальная температура для деталей, клея и помещения: 15 °С (не идентична минимальной температуре образования клеевой пленки)

**Время переработки в завис. от интенсивности смешивания[час.]: пр. 2**

Нанесение клея:	одностороннее
При повышенных требованиях:	двухстороннее
Расход клея [ г/м <sup>2</sup> ]:	150 – 200
Открытое время [мин]:	10±2
Давление прессования [ Н/мм <sup>2</sup> ]:	≥ 0,5
Минимальное время прессования [ мин.]:	пр. 25
Жизнеспособность клеевой смеси [ час.]:	максимально 2

Чем больше время прессования, тем выше прочность склеивания по всем методам испытаний. Испытания проводились с древесиной, влажностью 8 – 10 % при 20 °С согласно нормам ДИН/EN 205 (при одностороннем нанесении и расходе клея ≥150 г/м<sup>2</sup>). Отвердитель не должен вступать в контакт с водой или влажностью, во избежание предварительного отверждения.

**Очистка:** Машины и приборы после использования следует промыть холодной или теплой водой с добавлением очистительного концентрата Иоват® 192.40. Загрязненные только отвердителем детали машин очищают растворителем Иоват® 401.40/402.30. Присохшие остатки смеси клея и отвердителя удаляют только механически.

**Хранение:** Срок хранения в сухом и прохладном помещении (15 – 25 °С). в хорошо закрытой оригинальной упаковке 6 месяцев с даты отгрузки от производителя. Предохранять от мороза!

**Упаковка:** По запросу.

**Примечание:** Дальнейшие указания по использованию, транспортировке и утилизации отходов указаны в паспорте безопасности. Данные, приведенные нами в этом техническом описании, основаны на наших собственных лабораторных испытаниях и практическом опыте наших заказчиков. Но они не могут охватить все параметры, для каждого отдельного случая применения, и поэтому ни к чему не обязывают. Данные не являются гарантией свойств в юридическом смысле, ни гарантию свойств. Из этих данных, а также из нашей бесплатной технической консультации не вытекает право предъявления правовых требований.

## Важные указания

Значение склеивания, как одной из самых рациональных технологий соединений, постоянно растет и внедряется в новые области применения. Одновременно быстрым темпом растет число склеиваемых материалов. Разрабатываются новые технологии и оборудование для нанесения клея.

На эти постоянные изменения фирма Иоват отвечает интенсивными исследованиями и разработками. Квалифицированный коллектив химиков и инженеров инновативно работает над тем, чтобы оптимально проконсультировать Вас, как нашего заказчика, и предоставить Вам клей, подходящий для решения Вашей задачи.

Наши данные основаны на наших собственных лабораторных испытаниях и на практическом опыте наших заказчиков. Но они не могут охватить все параметры, для каждого отдельного случая применения, и поэтому не носят обязывающего характера. Проконсультируйтесь, пожалуйста, в каждом отдельном случае в нашем технологическом отделе об актуальном техническом уровне продукции и запросите техническое описание последнего издания. Без этой меры предосторожности Вы пойдете на свой собственный риск.

Заказчику обязательно необходимо самому проверять изготовленные нами клеи на пригодность для каждого случая применения. Это необходимо делать как при первом испытании продукции, так и при изменении текущего производства.

Поэтому новым клиентам мы рекомендуем проверять возможность применения предоставленных нами клеев на Ваших оригинальных деталях в производственных условиях. Затем склеенные детали необходимо проверить в существующих на практике условиях и дать соответствующую оценку. Это испытание обязательно.

Мы просим всех заказчиков, которые проводят изменения в своих технологических процессах, сообщать нам об этом. Это касается как изменений параметров оборудования, так и замены склеиваемых деталей. Тогда фирма Иоват может передать соответствующие знания на основании актуального уровня развития науки потребителю.

Наши данные, приведенные в этом техническом описании, основываются на практических результатах и не являются гарантией свойств в смысле новейшей юрисдикции Федерального Судебного Ведомства (BGH). Из этих данных и нашей бесплатной технической консультации не вытекают никакие обязательства.